

Прилог 1 – Образец на понуда

Врз основа на огласот број 01666/2019 објавен од страна на ЈП Стрежево Битола, за набавка на хидромеханичка опрема за тековно одржување со спроведување на набавка од мала вредност, и тендерската документација, ја поднесуваме следнава:

П О Н У Д А

Дел I – Информации за понудувачот

I.1. Име на понудувачот: ТЕХНОСКОП ДООЕЛ Скопје

I.2. Контакт информации

- Адреса: Ул.Борис Трајковски бр.240, 1050 Скопје
- Телефон: 02 2 464 366
- Факс: 02 2 464 366
- Е-пошта: tehnoskop@t-home.mk
- Лице за контакт: Надица Шиповиќ

I.3. Одговорно лице: Димитар Поплазаров

I.4. Даночен број: 4030995220769

I.5. Матичен број: 5018323

Дел II – Техничка понуда

II.1.Согласни сме да ги понудиме следниве стоки:

Дел	Земја на потекло/ производител
Дел 1 Фасонски елементи и арматури од дуктилно железо	
Дел 2 Хидранти за наводнување и резервни делови за хидранти	
Дел 3 Помошен материјал за вградување	

II.2. Во прилог ги доставуваме бараните брошури, каталози и слично за стоките кои ги нудиме, и тоа:

[Во оваа точка, понудувачот треба да го наведе видот на документите кои ги доставува за приказ на стоките што ги нуди. Доколку не се побарани брошури, каталози и слично, оваа точка се брише.]

II.3. Ги прифаќаме начинот и рокот¹ на испорака утврдени во тендерската документација.

Дел III – Финансиска понуда

III.1. Вкупната цена на нашата понуда, вклучувајќи ги сите трошоци и попусти, без ДДВ, кој е искажан посебно, изнесува:

Дел	Вкупна цена без ДДВ	ДДВ
Дел 1 Фасонски елементи и арматури од дуктилно железо	739.111,94	156,987.38

Дел 2 Хидранти за наводнување и резервни делови за хидранти	73.975,54	15,712.40
Дел 3 Помошен материјал за вградување	2.955,22	627.69

III. 2. Детален приказ на вкупната цена на нашата понуда е даден во следнава листа на цени:

Листа на цени

Дел 1: Фасонски елементи и арматури од дуктилно железо

1.1 .Фасонски елемент, огранок со наглавки и една прирабница, да се изработени од дуктилно железо според МКС EN 545:2010 или еквивалентно. Наглавката да биде за ПВЦ цевки. Димензии на прирабница и бушење според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	Опис	Един. мерка	Количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	ММА- KS ф160/125	парче	1	12.064,94	12.064,94
2	ММА- KS ф 225/125	парче	1	19.229,22	19.229,22
3	ММА- KS ф 280/125	парче	1	29.476,07	29.476,07
4	ММА- KS ф 315/125	парче	1	29.396,45	29.396,45
5	ММА- KS ф 355/125	парче	1	37.611,00	37.611,00
6	ММА- KS ф400/125	парче	1	49.971,70	49.971,70
Вкупно					177.749,38

1.2. Фасонски елемент - спојка со една наглавка и една прирабница ПН 10 бари, да се изработени од дуктилно железо според МКС EN 545:2010 или еквивалентно. Наглавката да биде за ПВЦ цевки. Димензии на прирабница и бушење според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без	Вкупна цена без
1	Е-KS ф 160	парче	1	3.554,65	3.554,65
2	Е-KS ф 225	парче	1	5.493,54	5.493,54
3	Е-KS ф 280	парче	1	8.498,84	8.498,84
Вкупно					17.547,03

1.3. Фасонски елемент, огранок со три прирабници, да се изработени од дуктилно железо според МКС EN 545:2010 или еквивалентно. Димензии на прирабница и бушење според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	T DN80/50	парче	1	4.394,84	4.394,84
2	T DN80/80	парче	1	4.976,51	4.976,51
3	T DN125/125	парче	1	8.240,32	8.240,32
4	T DN150/150	парче	1	10.599,31	10.599,31
Вкупно					28.210,97

1.4. Овален затворац, да бидат во согласност со МКС EN 1074-1:2010 или еквивалентно; МКС EN 1074-2:2010 или еквивалентно; МКС ISO 7259:2010 или еквивалентно, растојание од прирабница до прирабница според МКС ISO 5752:2010 или еквивалентно долга верија МКС EN 558:2017 – серија F14 или еквивалентно, димензии на прирабница и бушење според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно, хидрауличен тест според МКС EN 12266-1:2012 или еквивалентно; МКС ISO 5208:2010 или еквивалентно, тело и поклопец од дуктилно железо GJS 400-15 (GGG40), внатрешно и надворешно обложени со епоксидна заштита мин 250 микрони – во согласност со GSK сертификат за квалитет или еквивалентно, затворац од дуктилно железо заштитен со вулканизан EPDM со интегрирани лизгачи заради намалување на триењето, осовина од нерѓосувачко железо (минимален степен на квалитет 1.4021(X20Cr13) изработено со ладно валање), вретено заптивано со повеќекратен систем на O-прстени (мин 2) и заптивач на врвот на вретеното. Самодихтувачка конекција на капакот, без завртки. Одржување-слободно. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	DN50	парче	1	11.959,60	11.959,60
2	DN80	парче	1	14.434,00	14.434,00
3	DN200	парче	1	48.632,27	48.632,27
4	DN250	парче	1	81.809,85	81.809,85
Вкупно					156.835,72

1.5. Воздушен вентил со три функции. Да бидат изработени од дуктилно железо GJS 400-15 (GGG40) според МКС EN 1563:2012 или еквивалентно, според стандард МКС EN 1074-4:2010 или еквивалентно кој е еквивалентен со EN 1074-4:2000 или еквивалентно. Димензии на прирабниците да бидат според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита на воздушните вентили (внатрешно и надворешно) да биде изведена со нанесување на епоксиден слој со минимална дебелина од 250 µm според МКС EN 14901:2014 или еквивалентно (да се достави сертификат од сертификационо тело). Завртки и навртки од нерѓосувачки челик. Воздушните вентили да имаат вентил за обезвоздушнување изработен од месинг. Воздушните вентили со димензија DN200 да бидат со интегриран изолационен затворац во самото тело од воздушниот вентил со вретено изработено од нерѓосувачки челик и да поседуваат мобилна (вртлива) прирабница. Воздушните вентили треба да бидат со три функции:

а) Испуштање на големи количини на воздух при полнење на цевковод;

б) Испуштање на мали количини на воздух “degassing” при функционирање на цевководот под притисок;

в) Усис на големи количини на воздух при празнење на цевковод.

Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	DVV DN100	парче	1	55.220,36	55.220,36
2	DVV DN150	парче	1	77.520,89	77.520,89
3	DVV DN200	парче	1	180.528,10	180.528,10
Вкупно					313.269,35

1.6. Фасонски елемент, редуцир со две прирабници. Изработка од дуктилно железо според МКС EN 545:2010 или еквивалентно. Димензии на прирабница и бушење според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	Количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	FFR DN200/100	парче	1	5.881,31	5.881,32
2	FFR DN200/150	парче	1	7.109,29	7.109,29
3	FFR DN250/200	парче	1	9.856,07	9.856,07
Вкупно					22.846,69

1.7. Фасонски елемент, колено со две прирабници. Изработка од дуктилно железо според МКС EN 545:2010 или еквивалентно. Димензии на прирабница и бушење според МКС EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	Количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	FFK DN150/90°	парче	1	6.624,57	6.624,57
2	FFK DN200/90°	парче	1	10.017,64	10.017,64
			Вкупно		16.642,21

1.8. Фасонски елемент, продолжеток со две прирабници, изработени од дуктилно железо според MKC EN 545:2010 или еквивалентно. Димензии на прирабница и бушење според MKC EN 1092-2:2009 или еквивалентно. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm. Работен притисок минимум PN10 бари.

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	FF DN125/400	парче	1	6.010,58	6.010,58
			Вкупно		739.111,94

Дел 2: Хидранти за наводнување и резервни делови за хидранти

2.1. Хидрант за наводнување тип HSR, ND 125 mm или еквивалентно

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	Хидрантска глава тип HSR комплет, ND 125 mm, PN 10 barr, Q ≥ 25 l/s или еквивалентно, телото да биде изработено од нодуларен лив NL50-15, Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm.	парче	1	18.912,87	18.912,87
2	Тело за хидрантска глава тип HSR, ND 125 mm, PN 10 barr, Q ≥ 25 l/s или еквивалентно, телото да биде изработено од нодуларен лив NL50-15, Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm.	парче	1	11.596,21	11.596,21
3	Опруга за хидрант тип HSR, ND 125 mm, PN10 bari, Q ≥ 25 l/s или еквивалентно изработена од челик за опруги, поцинкивана	парче	1	596,38	596,38
4	Лицење на гумен прстен на алуминиумска клапна на хидрант тип HSR, ND 125 mm, PN 10 barr, Q ≥ 25 l/s	парче	1	1.479,90	1.479,90

	или еквивалентно со гума тип EPDM- гума за вода, тврдина 85-95 шора				
5	Гусен држач , дел од хидрант HSR ND 125 mm, PN 10 barr, Q \geq 25 l/s или еквивалентно , изработен од нодуларен лив NL50-15. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 μ m.	парче	1	3.754,96	3.754,96
6	Алуминиумска клапна за хидрант HSR ND 125 mm, PN 10 barr, Q \geq 25 l/s или еквивалентно, изработен од ALSI 12 легура со хемиски состав кој одговара за овој производ , издржува притисок од 16 barr, со залиен прстен со гума тип EPDM - гума за вода со тврдина 85-95 шора	парче	1	5.494,39	5.494,39

2.2. Хидрантско колено тип ХСР, ND 125 mm или еквивалентно					
ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	Хидрантско колено за хидрантска глава тип HSR комплет , ND 125 mm, PN 10 barr, Q \geq 25 l/s или еквивалентно. Телото да биде изработено од нодуларен лив NL50-15. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 μ m. Осовината да биде изработена од ладно влечен челик С4170 отпорен на корозија	парче	1	27.140,65	27.140,65
2	Затегнувач на вретено за хидрантска глава тип HSR, за ND 125 mm, PN 10 barr, Q \geq 25 l/s или еквивалентно. Затегнувачот да биде изработен од нодуларен лив NL50-15 Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 μ m.	парче	1	759.28	759.28
			Вкупно		27.899,93

2.3. Хидрант за наводнување тип ЛИПКОВО, ND 125 mm или еквивалентно

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	Клапна за хидрантска глава тип „Липково“, гусена, DN125 mm, PN 10 bar, Q ≥ 25 l/s или еквивалентно. Изработена од гус. Антикорозивната заштита да биде изведена со нанесување на епоксиден слој мин 250 µm.	парче	1	4.240,90	4.240,90
			Вкупно		4.240,90

Дел 3 Помошен материјал за вградување

3.1. Калиев сапун и дихтунг платно

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	Калиев сапун	кг	1	189.75	189.75
2	Дихтунг со 2 платна и дебелина 5 мм.	м2	1	2.656,50	2.656,50
			Вкупно		2.846,25

3.2. Завртки и навртки, шестоаголни со метричен навој

ред. број	опис	един. мерка	количина	Единечна цена без ДДВ	Вкупна цена без ДДВ
1	M16 x 80, DIN931,ZN,8.8	парче	1	48,07	48,07
2	M16 x 70, DIN931,ZN,8.8	парче	1	40,48	40,48
3	M6 x 30, DIN933,ZN,8,8	парче	1	2,78	2,78
4	имбус M6 x 10, DIN912,A2	парче	1	8,10	8,10
5	навртка M16, DIN934,ZN,8.0	парче	1	8,86	8,86
6	навртка M6, DIN934,ZN,8.0	парче	1	0,68	0,68
			Вкупно		2.955,22

III.3. Нашата понуда важи за периодот утврден во тендерската документација. Се согласуваме со начинот на плаќање утврден во тендерската документација.

III. 4. Со поднесување на оваа понуда, во целост ги прифаќаме условите предвидени во тендерската документација.

Место и датум

Скопје 17.06.2019

Одговорно лице*

Димитар Поплазаров
(потпис)

*Образецот на понудата може да биде потпишан и од лице овластено од одговорното лице